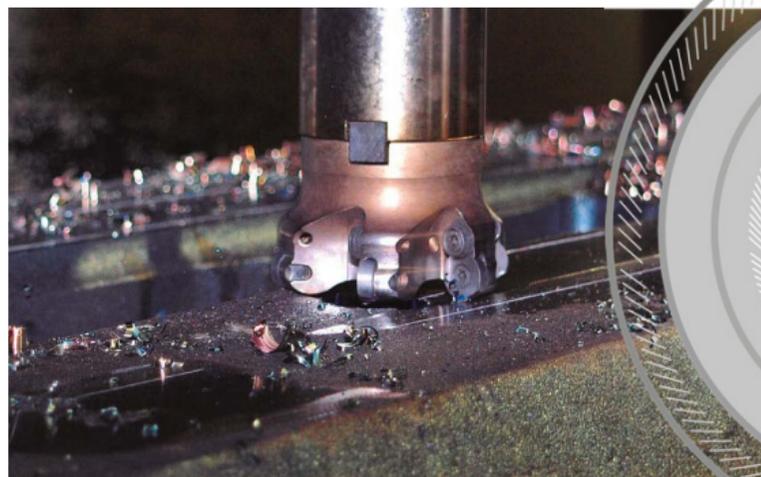


Lemar
RECTIFICADOS
www.rectificadosleamar.com



LA EMPRESA

Rectificados Lemar S.L., cuenta con más de 40 años de experiencia en el sector de la reparación industrial y la mecánica de precisión.

Nuestro equipo de trabajo, y una continua evolución tecnológica, hacen de nuestra empresa un referente en nuestra provincia para sus proyectos de mecanizado y trabajos industriales.

NUESTROS CLIENTES

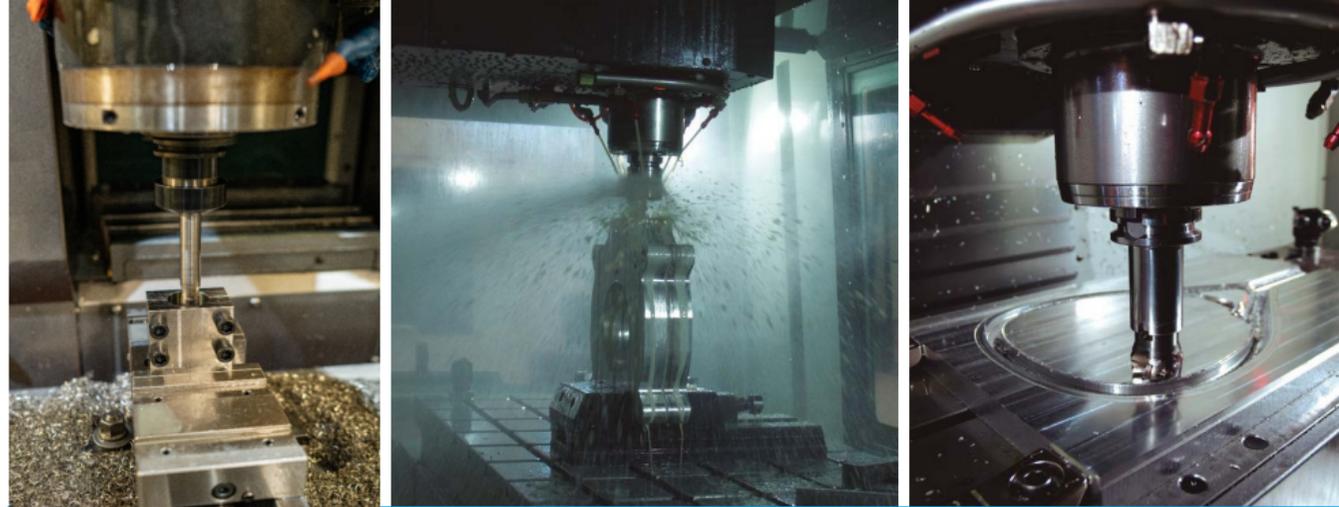
Para RECTIFICADOS LEMAR los clientes constituyen, junto con nuestro personal, el mayor patrimonio de la compañía.

Trabajamos para empresas de los sectores Industrial, Energético, Petro-químico, Minero, Agro-alimentario, Aeroespacial, etc.

Actualmente mantenemos contratos de servicios de mecanizados con CEPSA, Atlantic Copper y Venator. Comprenden tanto la fabricación de piezas como la reparación y mantenimiento de equipos.

Asimismo, desde hace más de 8 años, realizamos el mantenimiento de cátodos permanentes para la electrolisis con Atlantic Copper.

Algunos clientes representativos son:



NUESTROS SERVICIOS

- Reparación de equipos de procesos químicos.
- Mecanizados con máquinas CNC y tradicionales.
- Equilibrado por cinta o cardan.
- Proyección térmica con distintas aleaciones.
- Soldadura autógena y eléctrica.
- Servicios varios de Automoción.
- Recuperación de cojinetes de antifricción.
- Recuperación de cátodos para electrolisis.
- Lapeado de sellos mecánicos.
- Chorreado con microesferas de vidrio.
- Mecanizados in situ con refrentadora de bridas o mandrinadora portátil.
- Ingeniería inversa.



INSTALACIONES Y EQUIPAMIENTO

En RECTIFICADOS LEMAR tenemos más de 3.000 m² dedicados a nuestra actividad y diferenciados según los servicios que desarrollamos, con cerca de 80 máquinas de diversos tipos.

EQUIPO HUMANO

RECTIFICADOS LEMAR cuenta con una amplia plantilla que combina profesionales de larga experiencia en el sector del mecanizado con jóvenes cualificados.

Nuestra plantilla está caracterizada por su polivalencia y aprendizaje continuo.

Contamos con Oficina Técnica y de Control de Calidad y estamos certificados por la Norma ISO 9001:2008 así como la ISO 14001.



INSTALACIONES PARA MECANIZADOS Y REPARACIÓN

Equilibradora

SCHENCK HM-40U por cinta o cardan para el equilibrado de piezas de hasta 3.000mm

Rectificadoras

1 TOS HOSTIVAR BHV 32
1 PLANA KAIR T
1 COMETA 1200
1 JARBE RHO 1300

Tornos Convencionales

1 GEMINIS GE-870
3 PINACHO S90/310
2 PINACHO S90/260
1 PINACHO L-8/260
1 LACFER CR-2-e-250
1 PR-2000

Mandrinadoras

1 SACEM, mesa 800 x 800mm
1 AYCE, mesa 1.500 x 4.000mm
Refrentadora de bridas de hasta Ø1.560 mm

Fresadoras Grandes Mecanizados

1 MILKO 45, mesa con carnero motorizado de 1600mm
1 FEXAC, mesa de 1100mm
1 SORALUCE FP 6.000 x 3.200 x 1.600 mm

Equipos de Control Numéricos

1 Centro de Mecanizado MAZAK NEXUS 410A
1 Centro de Mecanizado MAZAK VTC-300C MKII
1 Centro de Mecanizado MAZAK VTC-200C MKII
1 Torno CNC MAZAK QTN-200M/1000
1 Torno CNC MAZAK QTN-250M
2 Tornos CNC PINACHO TAURUS 260
1 Torno CMZ TD-35-Y-2200 FANUC 32iPLUS

Tornos para Construcción/Recuperación de Cojinetes Antifricción

1 TADU FS-LR-750 con una Capacidad de Volteo de 2.700mm
1 LACFER CR-2-e-250
1 PR-2000

Cabina de Proyección Térmica

Equipada para realizar recubrimientos metálicos y cerámicos oxidicos.

Chorro de piezas

1 Cabina de chorreado para piezas de gran tamaño.
1 Chorreadora Rosler + 1 Chorreadora Guyson



INSTALACIONES PARA ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

Disponemos de un amplio stock de materiales que nos permite responder con rapidez a las demandas de nuestros clientes. Contamos con aceros al carbono e inoxidables, hierro fundido de varios diámetros y además de otras aleaciones como: Ni-Resist, Monel, Duplex, Super Duplex, Uranus B6, plásticos técnicos, etc.



INSTALACIÓN AUTOMATIZADA PARA REPARACIÓN DE CÁTODOS DE ELECTROLISIS

En una nueva ampliación de nuestras instalaciones, pusimos en marcha el pasado año 2017 un proyecto automatizado de mantenimiento y reparación de cátodos permanentes para Atlantic Copper.

Con esta instalación confiamos poder dar servicio al cliente que requiera recuperar sus cátodos de inoxidable de una forma eficiente y económica, contando a su vez con una trazabilidad total de sus placas.



SECTOR INDUSTRIAL

En RECTIFICADOS LEMAR llevamos más de 35 años dando servicio en el Sector Petroquímico y Químico de Huelva.

Ponemos a disposición de nuestros clientes nuestros medios humanos y técnicos necesarios para atender sus demandas y ofrecerles un servicio de calidad.



REPARACIÓN DE EQUIPOS INDUSTRIALES:

La recuperación de equipos industriales siempre ha sido nuestra especialidad. Recuperamos bombas, compresores, rotores de turbinas, vástagos, válvulas, hélices, impulsores y sellos mecánicos, entre otros.

Ofrecemos servicios de tratamiento, aporte y mecanizado de materiales para los servicios demandados por nuestros clientes. Aportamos calidad y experiencia en el mecanizado en línea de bombas multietapas que son recuperadas por completo recobrando su máxima eficiencia en uso.

Entre los componentes reparables se encuentran los aros de desgaste, manguitos, ejes, casquillos, impulsores y tapas en las bombas; en los rotores de turbina construimos y rectificamos los ejes y recargamos con cerámica las zonas con mayor rozamiento; recuperamos sellos mecánicos de carbón, estellite, carburo de tungsteno o porcelana mediante su rectificado y lapeado.

INGENIERÍA INVERSA:

Los motivos principales para optar por la Ingeniería Inversa son:

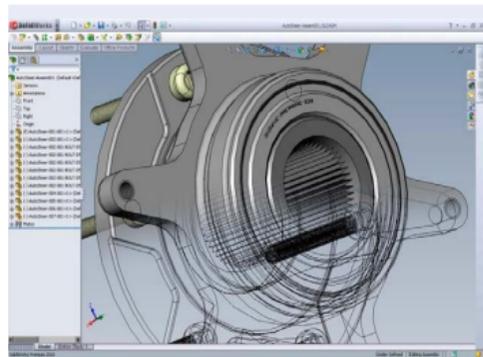
- Acortar plazos de entrega de piezas críticas.
- Suministro de piezas de fabricantes que ya no existen.
- Abaratamiento exponencial de costes de recambios.

Confeccionamos y ejecutamos planos constructivos de piezas críticas.

Nuestra oficina técnica, tras estudio metrológico y de materiales, puede dar las pautas para la construcción de una réplica exacta al original. Gracias al análisis de materiales de la pieza original por espectrometría, podemos garantizar el resultado esperado.

Contamos con software CAD-CAM CamWorks®, un producto de SolidWorks® con la certificación «Certified Gold Product» para software de fabricación CAM.

La adquisición reciente de un escáner 3D Peel, nos permite obtener con gran precisión planos de todo tipo de piezas de cualquier tamaño.



PROYECCIÓN TÉRMICA:

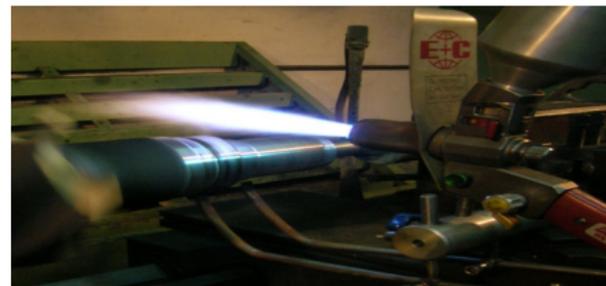
Gracias a la aportación de recubrimientos especiales mediante **Proyección Térmica de Baja Velocidad**, conseguimos aumentar la vida útil de determinados componentes, caracterizados por estar sometidos a altos ciclos continuos de trabajo intensivo.

El aporte de materiales más resistentes al desgaste contribuye al **aumento de la vida útil** de esas piezas, a veces incluso superior a la del componente original.

Son idóneas para el recargue, todas aquellas piezas sometidas a desgaste por erosión mecánica, ataques químicos o a altas temperaturas.

Al tratarse de un proceso en frío no se alteran las características físico-químicas del metal base de la pieza, pudiendo realizar recubrimientos de 0,1 a 0,3mm.

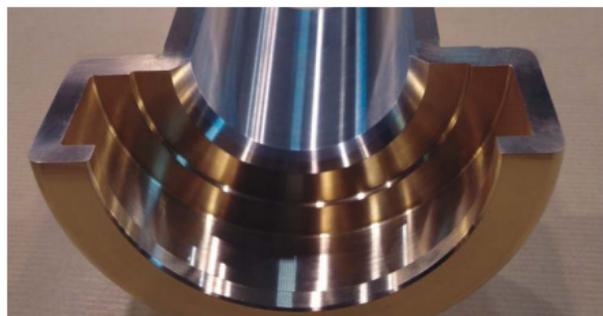
Realizamos tanto recubrimientos metálicos (Al, Cu, Mo, Ni, Sn, Zn, Aceros...), como de cerámicas oxídicas Al₂O₃, TiO₂, Cr₂O₃, Y₂O₃, ZrO₃ - TiO₂).



COJINETES ANTIFRICCIÓN:

Construimos y recuperamos cojinetes de metal Babbitt, de muy diversos tamaños.

Garantizamos los adecuados niveles de adherencia del metal antifricción aportado, gracias a certificación externa por equipos de ultrasonido y uso de líquidos penetrantes y durómetro.

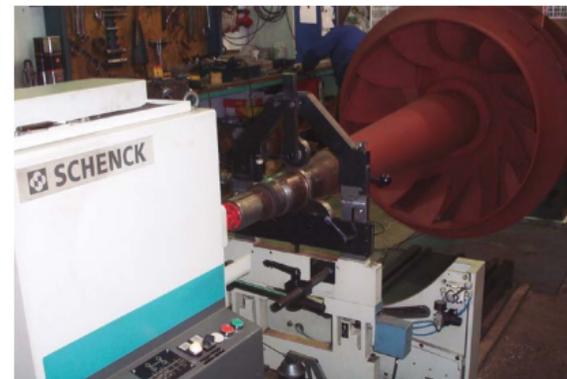


EQUILIBRADO:

Ofrecemos servicio de Equilibrado de piezas, mediante equilibradora SCHENCK HM-40U por cinta o cardan.

Equilibramos piezas de hasta 3.000mm.

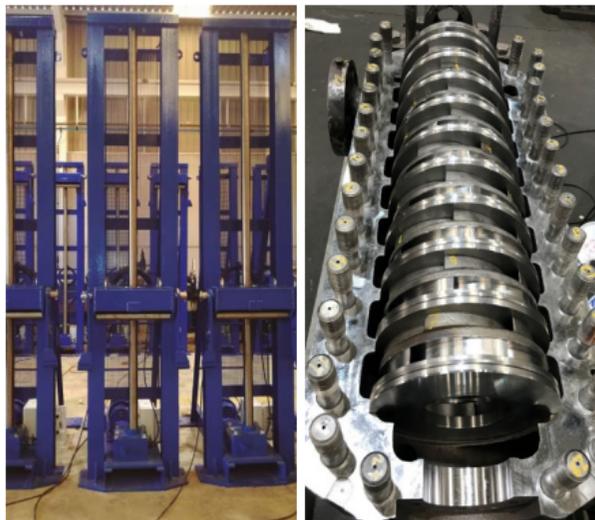
Mediante el equilibrado, reducimos o eliminamos las vibraciones de rotores, impulsores, ejes..., aumentando la vida útil del equipo.



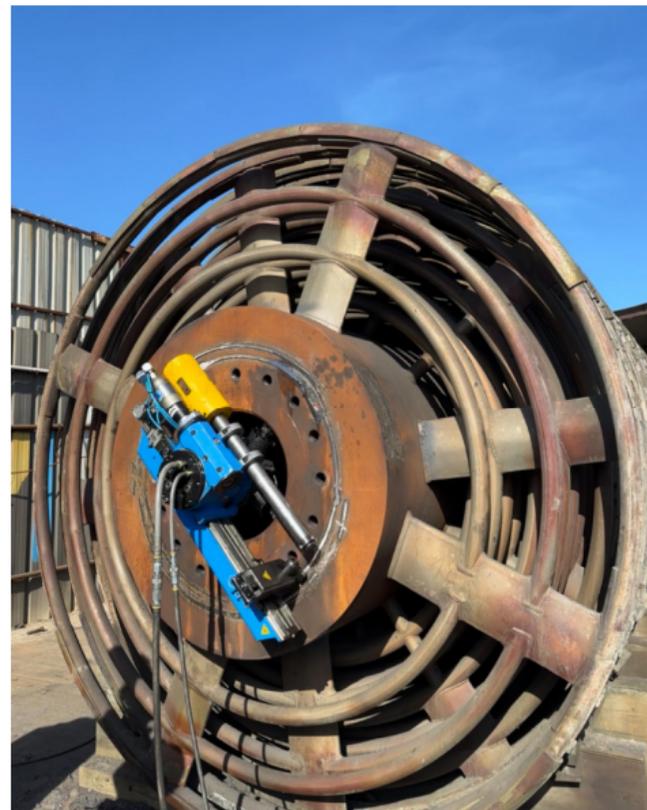
FABRICACIÓN DE PIEZAS Y MAQUINARIA CON DISEÑO PREVIO:

RECTIFICADOS LEMAR ofrece servicio de diseño y fabricación de maquinaria industrial, como es el caso por ejemplo de elevadores de husillo para la fabricación de tanques con capacidad de elevación por gato de más de 20 toneladas, bombas toma-muestras, etc.

Nuestro equipo técnico se encarga de la ejecución de planos así como del estudio de esfuerzos por elementos finitos y de la correspondiente adecuación al RD1215/97, ofreciendo al cliente un dossier completo con la información técnica correspondiente a los cálculos realizados, esquemas eléctricos si los hubiera y certificados de calidad.



TRABAJOS IN SITU:



TRABAJOS ESPECIALES DE MANDRINADO:



MANDRINADORA GRANDES DIMENSIONES:





www.rectificadosleamar.com

Comercial: 679 247 907
Taller: 959 237 033
Servicio 24h: 627 020 701





📍 C/ Carboneras 6. Huelva, 21007

📍 C/ Cristóbal Dorante, Huelva, 21007

T +34 959 237 033 - FAX: +34 959 271 512
oficina_tecnica@rectificadoslemar.com
